

	SPECYFIKACJA OPAKOWANIA	Wydanie 4	
	PALETA 1140x1140 CP9/CP3 Transportowa CD	Data: wrzesień 2024	Strona 1/2

I. RODZAJ OPAKOWANIA

Paleta o wymiarach 1140 x 1140 x 156 mm

II. OPIS OPAKOWANIA

Długość x szerokość: 1140 ±3 mm x 1140 ±3 mm	Typ materiału: Drewno, wszystkie połączenia wykonane gwoździami paletowymi
Wysokość: 156 ± 5 mm	
Wymagania procesowe: Palety muszą posiadać wypalone świadectwo fumigacji. Palety wielorazowego użytku akceptowalne z obiegu wtórnego	
Wymagania magazynowe: Palety suche, czyste i niezakurzone	
Liczba wejść na widły: 4	
Nośność nominalna palety: 1000 kg	

Wymiary i tolerancje elementów palet przy wilgotności 22% [mm]:

Element	Liczba elementów	Długość	Szerokość	Grubość
Deska górna	7-9	1140	70-90	20-22
Wzdłużnica	3	1140	70-90	20-22
Deska dolna	3	1140	70-90	20-22
Wspornik płóz	9	90	70-90	65-75

III. WYMAGANIA TECHNICZNE

Rekomendowany gatunek materiałów:

- najlepszej jakości drzewa iglaste: świerk, sosna, jodła – klocki mogą być również z drewna drzew liściastych
- drewno nie może być zaatakowane przez owady, zgniliznę i musi być bez kory i łyka
- drewno bez pęcherzy żywicznych na górnej powierzchni podłogi ładunkowej i dolnej powierzchni podłogi oporowej
- powierzchnie zewnętrzne płyty górnej i dolnej nie powinny być strugane
- dozwolone są płytkie pęknięcia o długości nie przekraczającej szerokości deski
- włókna zewnętrznych wsporników płóz powinny przebiegać równolegle do osi wzdłużnej palety
- wszystkie deski i wsporniki z naturalnego drewna powinny składać się z jednego kawałka
- średnica sęków nie powinna przekraczać: poprzeczne deski max 40 mm
pozostałe deski max 30 mm
- suma wszystkich sęków w tej samej desce nie powinna przekraczać: poprzeczne deski max 3 szt.
pozostałe deski max 2 szt.

Elementy połączeniowe:

- wszystkie połączenia wykonane gwoździami paletowymi
- każda deska musi być przymocowana do klocka na górnej powierzchni trzema gwoździami a na dolnej powierzchni co najmniej dwoma gwoździami
- połączenia pomiędzy deskami poprzecznymi i górnymi muszą być wykonane co najmniej trzema gwoździami
- gwoździe powinny być wbijane w „trójkąt”
- wszystkie łączniki powinny być wbite pionowo, w odległości minimum 20 mm od krawędzi desek
- główki gwoździ nie powinny wystawać ponad powierzchnię deski lub nie powinny być zagłębione poniżej powierzchni deski więcej niż na 3 mm
- po zmontowaniu palety na wspornikach i deskach nie powinny być widoczne żadne pęknięcia wynikające z wbicia gwoździ

Wymogi bezpieczeństwa:

- gwoździe nie mogą wystawać poza deski palety, w przypadku użycia dłuższych gwoździ pomiędzy deskami górnymi i poprzecznymi powinny być one zagięte od spodu

IV. TRANSPORT I WARUNKI ODBIORU

Palety powinny być dostarczane luzem

ORLEN OIL nie przyjmie palet jeżeli podczas dostawy stwierdzi się iż są one:

- mokre
- trwale zabrudzone (smoła, beton itp.)
- spleśniałe
- zaatakowane przez owady
- bądź nie spełniają Wymagań Technicznych.

W przypadku stwierdzenia jakiegokolwiek niezgodności przynajmniej jednego parametru opisanego powyżej dla danego elementu próbki, element próbki uznawany jest za niezgodny. Liczbę elementów niezgodnych w próbce kwalifikującą i dyskwalifikującą partię towaru przedstawia poniższa tabela.

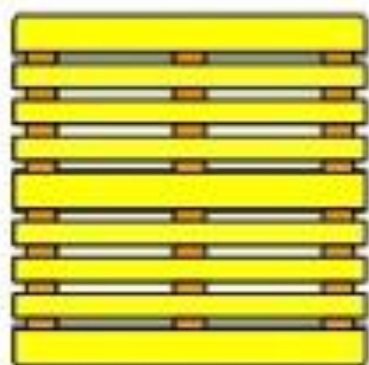
Liczebność próbki (niezależnie od wielkości dostawy)	Liczba niezgodnych kwalifikująca	Liczba niezgodnych dyskwalifikująca
2 szt.	0 szt.	1 szt.

Przy odbiorze każdej dostawy należy przeprowadzić ocenę pod kątem zgodności z opisem opakowania.

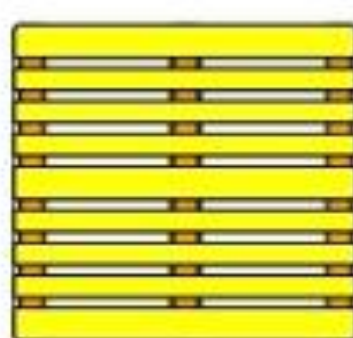
V. PRZECHOWYWANIE

Wskazane przechowywanie w miejscu zadaszonym i osłoniętym co najmniej dwoma ścianami w celu ochrony przed opadami atmosferycznymi i działaniem promieni słonecznych.

Opracował
Michał Ciuk



CP3
1140 x 1140 mm



CP9
1140 x 1140 mm